

Paris, mardi 7 mai 2024

EcoTitanium renouvelle son partenariat avec le Groupe SECO/WARWICK pour augmenter ses capacités de production

EcoTitanium fait à nouveau le choix du Groupe SECO/WARWICK pour l'acquisition d'un four à arc de refusion sous-vide (VAR) destiné à augmenter ses capacités de production.

EcoTitanium, spécialiste européen de l'élaboration des alliages de titane destinés aux applications critiques, a vu le jour en 2017 à Saint-Georges-de-Mons dans le Puy-de-Dôme. C'est le premier élaborateur, en Europe, qui a fait le choix d'un four à plasma à creuset froid (PAMCHR) pour fondre des lingots de titane en recyclant des chutes et copeaux issus principalement de l'industrie aéronautique.

C'est déjà le Groupe SECO/WARWICK qui avait fourni ce four à plasma à travers sa filiale Retech Systems, ainsi que la technologie nécessaire à la refusion (four VAR pour affiner les lingots de titane).

La technologie PAMCHR utilise des torches à plasma, dans une atmosphère inerte, pour fondre les chutes de titane. Elle permet de porter le taux de recyclage à des niveaux inégalés : les lingots EcoTitanium peuvent ainsi intégrer jusqu'à 80 % de matière recyclée.

Cette technologie de pointe permet à EcoTitanium de remplir sa mission : sécuriser une filière européenne d'élaboration d'alliages de titane à la fois plus autonome et plus responsable, le choix du recyclage permettant de diviser par un facteur d'ordre quatre les émissions de CO₂.

L'acquisition d'un nouveau four VAR répond à l'augmentation significative de la demande en titane, notamment de l'industrie aéronautique.

Le choix renouvelé de SECO/WARWICK doit faciliter l'intégration de ce nouvel outil aux opérations d'EcoTitanium, en s'appuyant sur l'expérience acquise ensemble depuis sept ans.

Jean-François Juéry, Président d'EcoTitanium : « La mise en service de ce nouveau four VAR doit permettre de sécuriser les besoins croissants de nos clients en titane. Nous sommes heureux d'aborder cette nouvelle étape de l'histoire d'EcoTitanium avec notre partenaire de long terme, SECO/WARWICK, qui nous a déjà fourni des solutions de pointe avec nos fours PAMCHR et de refusion sous vide ».

Earl Good, Directeur de Retech Systems : « Ce contrat prolonge un partenariat solide. EcoTitanium apporte à l'industrie aéronautique une solution européenne et éco-responsable à laquelle nous sommes fiers de contribuer ».

Sławomir Tomaszewski, Directeur de l'équipe Fours de fusion sous-vide de SECO/WARWICK : « Le partenariat noué avec EcoTitanium est stratégique. Nous sommes heureux que nos deux marques SECO/WARWICK et Retech Systems fournissent ses outils industriels les plus importants ».

ECOTITANIUM

Spécialiste européen de l'élaboration des alliages de titane destinés aux applications critiques, EcoTitanium est détenu conjointement par Aubert & Duval via sa filiale UKAD, par l'ADEME et par le Crédit Agricole Centre France.

AUBERT & DUVAL

Aubert & Duval est un des leaders mondiaux dans l'élaboration et la transformation des matériaux métalliques complexes (aciers spéciaux, superalliages, titane, aluminium), au service de secteurs stratégiques tels que l'aéronautique, le spatial, la défense, le nucléaire, l'énergie ou le médical. Aubert & Duval offre à ses clients une filière industrielle complète depuis la conception des matériaux jusqu'à la pièce brute, à même de sécuriser leurs approvisionnements et de répondre à leurs enjeux en matière de décarbonation. Aubert & Duval est détenu à parts égales par Airbus, Safran et le fond Tikehau Capital, une action spécifique étant détenue par l'État Français. www.aubertduval.com

PRESSE

Jérôme Galy-Dejean : +33 6 88 27 87 30 / jerome.galy-dejean@aubertduval.com

SECO-WARWICK

SPECIALISTE DU TRAITEMENT DU TITANE

Le titane, un métal de transition aux propriétés uniques, est apprécié pour son rapport résistance/poids. Sa durabilité est comparable à celle de l'acier, mais il est 50 % plus léger, ce qui en fait un choix intéressant pour les industries qui recherchent la solidité sans poids supplémentaire.

L'industrie aérospatiale consomme plus de 30 % de la demande mondiale, et le secteur chimique 40 %. En outre, le titane est utilisé en médecine, notamment dans les procédures de remplacement des articulations et les implants dentaires, ainsi qu'en électronique. Pour toutes ces industries, le groupe SECO/WARWICK, spécialiste de la fusion du titane, fournit des équipements de premier ordre.

L'INNOVATION AU SERVICE DE LA FIABILITE

SECO/WARWICK est un leader technologique dans le domaine des solutions innovantes pour le traitement thermique des métaux. La spécialisation de l'entreprise comprend des solutions complètes pour 5 catégories : traitement thermique sous vide, aluminium et atmosphères, ainsi que les échangeurs de chaleur et la métallurgie sous vide.

Le groupe SECO/WARWICK compte 8 sociétés réparties sur trois continents et des clients dans près de 70 pays. Le groupe fournit des équipements et des technologies de traitement thermique de pointe, standard ou personnalisés, à des entreprises de premier plan dans les secteurs suivants : automobile, aérospatiale, électronique, outillage, médecine, recyclage, énergie (nucléaire, éolienne, pétrolière, gazière et solaire) et production d'acier, de titane et d'aluminium.

L'ADEME EN BREF

À l'ADEME - l'Agence de la transition écologique - nous sommes résolument engagés dans la lutte contre le réchauffement climatique et la dégradation des ressources.

Sur tous les fronts, nous mobilisons les citoyens, les acteurs économiques et les territoires, leur donnons les moyens de progresser vers une société économe en ressources, plus sobre en carbone, plus juste et harmonieuse.

Dans tous les domaines - énergie, économie circulaire, alimentation, mobilité, qualité de l'air, adaptation au changement climatique, sols... - nous conseillons, facilitons et aidons au financement de nombreux projets, de la recherche jusqu'au partage des solutions.

À tous les niveaux, nous mettons nos capacités d'expertise et de prospective au service des politiques publiques.

L'ADEME est un établissement public sous la tutelle du ministère de la Transition écologique et de la Cohésion des territoires, du ministère de l'Enseignement supérieur et de la Recherche et du Ministre délégué en charge de l'industrie et de l'énergie.

www.ademe.fr

EcoTitanium est une participation de l'Agence de la transition écologique (ADEME) via le Programme d'Investissement d'Avenir (PIA), désormais intégré dans France 2030.

À PROPOS DE FRANCE 2030

LE PLAN D'INVESTISSEMENT FRANCE 2030 :

- **Traduit une double ambition** : transformer durablement des secteurs clefs de notre économie (santé, énergie, automobile, aéronautique ou encore espace) par l'innovation technologique, et positionner la France non pas seulement en acteur, mais bien en leader du monde de demain. De la recherche fondamentale, à l'émergence d'une idée jusqu'à la production d'un produit ou service nouveau, France 2030 soutient tout le cycle de vie de l'innovation jusqu'à son industrialisation.

- **Est inédit par son ampleur** : 54 Md€ seront investis pour que nos entreprises, nos universités, nos organismes de recherche, réussissent pleinement leurs transitions dans ces filières stratégiques. L'enjeu : leur permettre de répondre de manière compétitive aux défis écologiques et d'attractivité du monde qui vient, et faire émerger les futurs champions de nos filières d'excellence. France 2030 est défini par deux objectifs transversaux consistant à consacrer 50 % de ses dépenses à la décarbonation de l'économie, et 50 % à des acteurs émergents, porteurs d'innovation sans dépenses défavorables à l'environnement (au sens du principe Do No Significant Harm).
- **Sera mis en œuvre collectivement** : pensé et déployé en concertation avec les acteurs économiques, académiques, locaux et européens pour en déterminer les orientations stratégiques et les actions phares. Les porteurs de projets sont invités à déposer leur dossier via des procédures ouvertes, exigeantes et sélectives pour bénéficier de l'accompagnement de l'État.
- **Est piloté par le Secrétariat général pour l'investissement** pour le compte du Premier ministre et mis en œuvre par l'Agence de la transition écologique (ADEME), l'Agence nationale de la recherche (ANR), Bpifrance et la Banque des Territoires.

CREDIT AGRICOLE CENTRE FRANCE

Fort de ses 2 400 collaborateurs et ses 230 agences, le Crédit Agricole Centre France est une banque responsable, au service de ses 900 000 clients. Présent dans l'Allier, le Cantal, la Corrèze, la Creuse et le Puy-de-Dôme, il s'engage au quotidien dans les initiatives en faveur du développement de son territoire. Impliqué depuis plus de 20 ans dans le capital investissement, le Crédit Agricole Centre France accompagne plus de 50 entreprises dans leurs projets d'évolution, de transmission, de transition énergétique ou de croissance externe via le fonds d'investissement CACF Développement. Fortement engagé dans le soutien à l'innovation, via son fond dédié CACF Capital innovation, il est également aux côtés de jeunes entreprises grâce à son accélérateur, le Village by CACF.

En savoir plus : www.credit-agricole.fr/ca-centrefrance

CONTACT PRESSE

Isabelle DUGAT - 04 73 30 58 89 - isabelle.dugat@ca-centrefrance.fr